



MACCHINE TERMOFORMATRICI OFF-LINE

ADATTE ALLA PRODUZIONE D'IMBALLAGGI TERMOPLASTICI RIGIDI IN HIPS, PP, PET, OPS, PVC, EPS E ALTRI.

SERIE FFG

(FORMATURA, FUSTELLATURA SEPARATA E IMPILAGGIO)

SERIE FG

(FORMATURA E FUSTELLATURA NELLO STAMPO E IMPILAGGIO)

OFF-LINE THERMOFORMING MACHINES

SUITABLE TO THERMOFORM RIGID ARTICLES FOR PACKAGING, MADE OF A WIDE RANGE OF THERMOPLASTIC MATERIALS SUCH AS HIPS, PP, PET, OPS, PVC, EPS AND OTHERS.

FFG MODELS

(TRIPLE STATION TO FORM, STEEL RULE DIE CUT AND STACK IN SEQUENCE)

FG MODELS

(DOUBLE STATION TO FORM, CUT IN THE MOULD AND STACK IN SEQUENCE)



- Svolgitori bobina a funzionamento continuo;
- Movimentazione elettrica dei piani pressa e dell'impilatore;
- Presse di formatura e taglio a quattro colonne;
- Formatura tramite aria compressa e vuoto;
- Sistema ultrarapido di carico, centraggio delle attrezzature e connessione delle utenze;
- Sistemi d'impilaggio per diverse tipologie di prodotto.
- Impilatore standard a cestello/paratie configurabile anche con robot;
- Software di controllo con gestione della macchina semplificata e memorizzazione dei parametri di processo;
- Trasporto della foglia in tiro con azionamento servomotore posizionato dopo l'impilatore;
- Regolazione elettrica della larghezza delle catene su tre punti indipendenti;
- Predisposizione premi-lastra con azionamento pneumatico
- Predisposizione imbutitori con servomotore;
- Avvolgi-sfrido con regolazione automatica della tensione di recupero.
- *Unwinders of foil reels, non-stop operation;*
- *Press platens and stacker electrically moved;*
- *Forming and cutting press, four columns;*
- *Forming by compressed air and vacuum;*
- *Ultrarapid system for moulds loading and matching, as well as for utilities connection;*
- *Stacking systems to suit different kinds of thermoformed items, to be chosen among standard version with rack and walls or robotized stacker;*
- *Easy-to-operate software, to control the thermoforming equipment and save the working parameters;*
- *Sheet index by chains, with pull unit by servomotor fitted after the stacker;*
- *Chains spacing electrically adjustable on three independent points;*
- *Ready to be fitted with sheet downholder, pneumatic operation;*
- *Ready to be fitted with plugs device, driven by servomotor;*
- *Trims winder, with automatic tension adjustment.*



AMUT S.p.a. - Via Cameri, 16 - 28100 Novara (Italy)
Tel. +39 0321.6641 - Fax +39 0321.474200
e-mail: amut@amut.it

www.amut.it





Principali caratteristiche tecniche Main technical features		FFG 670	FFG 760	FFG 920
Spessore foglia - Foil thickness	mm	0,2 - 2	0,2 - 2	0,2 - 2
Larghezza foglia max - Foil width, max	mm	750	850	1010
Massima profondità prodotto - Forming depth, max	mm	130	130	130
Pompa a vuoto - Vacuum pump delivery	mc/h	70	100	200
Passo max - Pitch, max	mm	500	585	775
Cicli a vuoto - Dry cycles	cicli/min - cycles/min.	70	65	60
Stazione di formatura • Forming station				
Dimensioni stampo senza divaricazione Mould dimensions (no chains spacing)	mm	720x500	820x585	980x775
Dimensioni stampo con divaricazione Mould dimensions with chains spacing	mm	670x500	760x585	920x775
Forza di chiusura Clamping force	daN	20.000 (15.000)	30.000 (20.000)	40.000
Stazione di fustellatura • Steel rule die cutting station				
Forza di chiusura - Clamping force	daN	50.000	60.000	80.000
Utilities				
Potenza di riscaldamento Heating power	kW	58	72	85
Potenza totale installata Total installed power	kW	102 (94)	142 (131)	165
Consumo aria 6 bar (ciclo) Air requirement at 6 bars (cycle)	NI	190	260	380
Dimensioni indicative di ingombro Indicative overall dimensions	m	10,5 x 5 x 3 H	11,5 x 5 x 3 H	13 x 5 x 3 H
(Versione con stazione di formatura a 2 colonne) serie FFG / B (Version available with 2-column forming station) FFG / B series				

N.B: Disponibile versione con stazione di foratura aggiuntiva (**serie FFG4**) di pari potenza della pressa di formatura per tutte le taglie (vedi caratteristiche sopra).
 Note: Version available with additional punching station (**FFG4 series**) with the same power than the forming press for all the models (please refer to the above features).

Principali caratteristiche tecniche Main technical features		FG 670	FG 760	FG 920
Spessore foglia - Foil thickness	mm	0,2 - 2	0,2 - 2	0,2 - 2
Larghezza foglia max - Foil width, max	mm	750	850	1010
Massima profondità prodotto - Forming depth, max	mm	130	130	130
Pompa a vuoto - Vacuum pump delivery	mc/h	70	100	200
Passo max - Pitch, max	mm	500	585	775
Cicli a vuoto - Dry cycles	cicli/min - cycles/min.	60	55	50
Stazione di formatura e fustellatura Forming and steel rule die cutting station				
Dimensioni stampo senza divaricazione Mould dimensions (no chains spacing)	mm	720x500	820x585	980x775
Dimensioni stampo con divaricazione Mould dimensions with chains spacing	mm	670x500	760x585	920x775
Forza di chiusura - Clamping force	daN	50.000	60.000	80.000
Utilities				
Potenza di riscaldamento Heating power	kW	58	72	85
Potenza totale installata Total installed power	kW	78	110	135
Consumo aria 6 bar (ciclo) Air requirement at 6 bars (cycle)	NI	190	260	380
Dimensioni indicative di ingombro Indicative overall dimensions	m	9 x 5 x 3 H	9,5 x 5 x 3 H	11 x 5 x 3 H

N.B: Disponibile versione a doppia tecnologia, forma/fustella nello stampo o forma e fustella separata (**serie FFG-ADV**) per tutte le taglie, con aggiunta stazione di taglio di pari potenza della pressa di formatura /fustellatura (vedi caratteristiche sopra).
 Note: Double technology version available, forming/cutting with steel rule die into the mould or separated forming/cutting with steel rule die (**FFG-ADV series**) for all the models, with additional punching station with the same power than the press for forming/cutting with steel rule die (please refer to the above features).